

**ООО «Техносвар КС»**

**Установка для сварки листов встык  
УСЛ-230 УХЛ4\***

**Паспорт  
ТМДР.683133.005 ПС**

\* Доработка «Сварочного узла ЛА100-04.11.00.000 СБ» с внедрением сварки тип TIG

## 1 Общие сведения об изделии

1.1. Установка сварки листов встык типа УСЛ-230 УХЛ4 (далее «установка») предназначена для выполнения автоматической аргонодуговой (на постоянном токе и в импульсном режиме) сварки стыковых соединений листовых конструкций из сталей. В качестве источника сварочного тока применяется EWM Tetrix 230+. Процесс сварки автоматизирован.

1.2. Климатическое исполнение установки – УХЛ4 по ГОСТ 15150.

1.3. Высота над уровнем моря до 1000м.

1.4. Температура окружающего воздуха от 1°C до 40°C;

1.5. Окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, снижающих параметры установки в недопустимых пределах.

1.6. Установка в части воздействия внешних механических факторов соответствует группе условий эксплуатации М1 по ГОСТ 17516.

Перв. примен.	ТМДР.683133.005 ВЭ	1 Общие сведения об изделии				
		<p>1.1. Установка сварки листов встык типа УСЛ-230 УХЛ4 (далее «установка») предназначена для выполнения автоматической аргонодуговой (на постоянном токе и в импульсном режиме) сварки стыковых соединений листовых конструкций из сталей. В качестве источника сварочного тока применяется EWM Tetrix 230+. Процесс сварки автоматизирован.</p> <p>1.2. Климатическое исполнение установки – УХЛ4 по ГОСТ 15150.</p> <p>1.3. Высота над уровнем моря до 1000м.</p> <p>1.4. Температура окружающего воздуха от 1°С до 40°С;</p> <p>1.5. Окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, снижающих параметры установки в недопустимых пределах.</p> <p>1.6. Установка в части воздействия внешних механических факторов соответствует группе условий эксплуатации М1 по ГОСТ 17516.</p>				
Справ. №	УСЛ-230 УХЛ4					

2 Технические характеристики

2.1 Технические параметры машины приведены в таблице. 1.

Таблица 1

Наименование параметров	Норма
Номинальное напряжение питающей сети, В	380 (-10%; +5%)
Частота питающей сети, Гц	50
Количество фаз питающей сети	3
Потребляемая мощность, кВА, не более	7,5
Номинальный длительный сварочный ток, А, при ПВ=100%	170
Сварочное напряжение, В	10,1...19,2
Напряжение холостого хода источника, В	90
Максимальная длина свариваемых листов, мм	300
Толщина свариваемых листов, мм	1,2...3,0
Расстояние между рядами прижимов, мм	0...30
Номинальная скорость сварки, м/час	1...25
Расход защитного газа, л/мин	3...30
Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм, не более - устройство сварочное - шкаф управления - сварочный источник питания	1490x980x1350 600x580x1500 540x210x415
Масса, кг, не более - устройство сварочное - шкаф управления - сварочный источник питания	150 50 17

Ив. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМДР.683214.003 ПС	Лис
						3

### 3 Комплектность

3.1 Комплект поставки машины приведён в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Количество, шт
ТМДР.683133.005	Установка для сварки листов встык УСЛ-230 УХЛ4	1
6ТМДР.361.012	Шкаф управления для УСЛ-230 УХЛ4	1
ТМДР.683133.005 ВЭ	Эксплуатационная документация, комплект	1
ТМДР.683133.005 ЗИ	Запасные части	1

### 4 Свидетельство о приёмке

Установка для сварки листов встык УСЛ-230 УХЛ4 заводской №\_\_\_\_\_ соответствует  
КД ТМДР.683133.005 признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска – \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Приёмку произвел \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ) М.П.

Дата приемки « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

### 5 Свидетельство о консервации

Установка для сварки листов встык УСЛ-230 УХЛ4 заводской номер №\_\_\_\_\_ подвергнута консервации согласно требованиям, предусмотренным ГОСТ 23216.

Дата консервации \_\_\_\_\_

М.П.

Срок консервации \_\_\_\_\_ 2 года \_\_\_\_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_ (подпись)

Изделие после консервации  
принял \_\_\_\_\_ (подпись)

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата						Лис
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМДР.683214.003 ПС					4

## 6 Свидетельство об упаковке

Установка для сварки листов встык УСЛ-230 УХЛ4 заводской номер № \_\_\_\_\_  
упакована согласно требованиям, предусмотренным ГОСТ 23216.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

М.П.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_ (подпись)

Изделие после упаковки  
принял \_\_\_\_\_ (подпись)

## 7 Гарантийные обязательства

7.2 Срок гарантии устанавливается 6 месяцев со дня ввода машины в эксплуатацию, но не более 8 месяцев со дня отгрузки машины потребителю.

7.3 Предприятие-изготовитель обязано в течение срока гарантии безвозмездно ремонтировать доработанные узлы и детали установки в случае их выхода из строя при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа. Гарантия не распространяется на сменные и быстроизнашивающиеся детали.

7.4 Срок гарантии на покупные части установки указаны соответствующих паспортах.

7.4 Поставщик не отвечает за дефекты, выявленные при пуско-наладке и эксплуатации оборудования вследствие некачественного монтажа, произведенного без участия представителя предприятия-изготовителя.

7.5 По вопросам гарантийного ремонта обращаться к изготовителю по адресу:

ООО «Техносвар КС»

180502, Псковская область, м.р-н Псковский,

с.п. Логозовская волость, д Неелово-1, ул. Юбилейная, д. 5ж

тел.: +7 (8112) 72-52-13 +7 (8112) 72-50-16

info@tehnosvar.ru, www. tehnosvar.ru

Инев. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТМДР.683214.003 ПС				Лис
				5

8 Сведения о рекламациях

8.1. В случае отказа в работе машины в период гарантийного срока необходимо составить технически обоснованный акт и направить его в адрес завода-изготовителя. В акте обязательно указать заводской номер машины и год выпуска.

8.2. Сведения о рекламациях сводятся в таблицу по прилагаемому образцу.

Сведения о рекламациях

Дата составления рекламации	Краткое содержание рекламации	Куда направлена рекламация	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Примечание: форму заполняют во время эксплуатации машины.

Ив. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата

Лист регистрации изменений

№ изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум., дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата



ООО «Техносвар КС»  
180502, Псковская область, м.р-н Псковский, с.п.  
Логозовская волость, д Неелово-1, ул. Юбилейная, д. 5ж  
тел.: +7 (8112) 72-52-13 +7 (8112) 72-50-16  
info@tehnosvar.ru, www. tehnosvar.ru



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМДР.683214.003 ПС	Лис
						7